



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС «НАНОКОМПОЗИТ»  
(ООО «НПК «НАНОКОМПОЗИТ»)

194044, г. Санкт-Петербург, ул. Комиссара Смирнова, д.15, оф.519  
Тел. 8-(964)-334-31-51 E-mail: 3343151@gmail.com

---

### Информационное сообщение

ООО «НПК «Нанокompозит» в кооперации с ЗАО «Завод «Композит» в течение 2010-2014 гг. разработали и внедрили на основе методов порошковой металлургии усовершенствованную ресурсосберегающую промышленную технологию для изготовления самосмазывающихся подшипников скольжения (втулок) для нужд железнодорожного транспорта России.

ЗАО «Завод «Композит» имеет многолетний опыт изготовления всей номенклатуры втулок рычажно-тормозной передачи подвижного состава. Эти детали изготавливаются из порошкового легированного материала на основе железа (СПЛ) с последующей пропиткой маслом. За все время поставок нареканий по качеству продукции не поступало, однако метод пропитки себя не оправдывал, что заставляло проводить обслуживание узла трения (смазку) в процессе эксплуатации. Учитывая это, наши специалисты доработали метод пропитки без изменения остальной технологии изготовления деталей.

Маслонаполненные втулки СПЛ с нанодобавками (далее — втулки СПЛсН) выпускаются по ТУ 3180-016-00221155-2012 и предназначены для работы в рычажно-тормозной передаче вагонов железнодорожного транспорта, в том числе вагонов метрополитена. Они успешно прошли пробеговые испытания и имеют положительное заключение ОАО «ВНИИЖТ», который подтвердил соответствие ресурса этих деталей требуемым РЖД параметрам.

По заключению механической лаборатории ПГУПС назначенный ресурс втулок СПЛсН в условиях рядовой эксплуатации достигает 1 млн.км.

**Таким образом, мы предлагаем продукцию, качество которой подтверждено многолетним опытом эксплуатации, а прогнозируемый ресурс при этом увеличен более чем в 2 раза даже при отсутствии дополнительного обслуживания.**

Втулки СПЛсН изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ1 и предназначены для эксплуатации в диапазоне температур окружающей среды от  $-65^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$ . Втулки сохраняют работоспособность при кратковременных повышении температуры до  $+80^{\circ}\text{C}$  (не более 4 часов).

ООО «НПК «Нанокompозит» в кооперации с ЗАО «Завод «Композит» располагают производственными мощностями, способными полностью удовлетворить спрос РЖД и метрополитенов на эту продукцию и предлагают рассмотреть целесообразность ее применения и в других аналогичных узлах оборудования различных областей машиностроения.