

Уважаемые Коллеги!

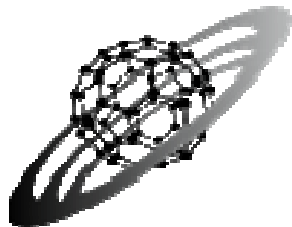
В связи с наращиванием мощностей, у нас появляется возможность производить не только для собственных нужд, но и на продажу **микрофибру базальтовую, наномодифицированную** со следующими характеристиками:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
Средний диаметр волокна, мкм	8 ÷ 10	ГОСТ 17177
Средняя длина волокна, мкм	100 ÷ 500	Микроскоп типа МБС 9, ТУЗ-3.1210-78
Содержание неволоконистых включений размером свыше 0,25 мм, % по массе, не более	10	ГОСТ 4640, п.7.4
Плотность насыпная, кг/м ³ , не более	800	ГОСТ 17177
Влажность, % по массе, не более	1	ГОСТ 17177
Содержание органических веществ, % по массе, не более	2	ГОСТ 17177
Цвет	От желтого до коричневого	Визуально

Обращаем Ваше внимание, наша компания является производственным подразделением НКЦ «Нанотехнологий» и производимая нами фибра является носителем наночастиц, называемых «астраленами». Наночастицы проявляют свойства, за счет которых структурируется и уплотняется матрица связующего, улучшается механика, климатика, водонепроницаемость и другие показатели.

Преимуществами применения базальтовой фибры в композициях на минеральных и полимерных вяжущих являются:

- Обеспечение трехмерного дисперсного армирования со значительным увеличением всех видов конструктивной прочности (на сжатие, на растяжение и разрыв, изгибной, ударной, усталостной) во всем диапазоне температур;
- Повышение трещиностойкости, снижение трещинообразования в процессе твердения;
- Снижение усадочных деформаций, как при схватывании смеси, так и во время всего периода твердения;
- Повышение морозостойкости и водонепроницаемости;



- Повышение жаропрочности и термостабильности (t применения базальта от -260 до 750° С, при очень высокой теплоемкости);
- Экологически и химически чистый и долговечный материал;
- Улучшение показателей по истираемости;
- Повышение стойкости к агрессивным средам;
- Улучшение тиксотропности и гомогенности смеси;

По всем основным характеристикам базальт существенно превосходит любые полимеры. Например, **по сравнению с распространенным полипропиленом его прочность на разрыв выше примерно в десять раз, а модуль упругости – в тридцать.** Неоспоримо преимущество и по другим свойствам – адгезии, истираемости, термостабильности, химстойкости и др.

Кроме того, производимая нами фибра является носителем каталитических доз углеродных наноразмерных частиц определенной тороидальной формы, называемых «астраленами». Действие наномодификатора основано на значительном увеличении сил дисперсионного взаимодействия на межфазных границах, за счет которых несколько структурируется и уплотняется матрица связующего. Отсюда дополнительное улучшение механики, климатики, водонепроницаемости и пр.

Учитывая, что средняя длина филомента составляет до 0,5 мм., базальтовая микрофибра с успехом применяется не только для изготовления фиброцементов и фиброполимеров, но и в финишных покрытиях полов и штукатурок. **Фибру такого размера можно успешно использовать в составе смесей для торкетирования и пневмонабрызга.** Так же выгодно может быть ее применение в составе пенобетона, газобетона, кирпича, тротуарной плитки и т.п.

Рекомендации по дозировке фибры 0,6 – 3 кг./м³ в зависимости от решаемой задачи. Вводить в состав ее можно любым способом, при этом необходимо несколько увеличить время перемешивания для равномерного распределения в объеме.

Оптовая цена наномодифицированной базальтовой микрофибры – от 120 руб./кг.

*С Уважением, Андрей Сергеевич Зюков.
Коммерческий директор НПК «Нанокompозит»
Тел. +7-921-964-86-08 nanokompozit@bk.ru*